

## **Estructura Curricular**

## **PLAN DE ESTUDIOS**

Módulo	Cursos – Seminarios	Oblig.	Opt.	Horas		
				Total	Teór.	Práct.
Introductorio	Administración	х		30	20	10
	Métodos cuantitativos	х		30	20	10
Contextual Información y Control	Economía y Empresa	х		30	20	10
	Información financiera para la toma de decisiones	х		30	20	10
	Costos para la gestión	х		30	20	10
	Finanzas y control	х		30	20	10
	Legislación empresaria		х	30	20	10
	Análisis del contexto económico y dinámica de negocios		x	30	20	10
Estrategias, Operaciones y Proyectos	Dirección de Operaciones	х		30	20	10
	Formulación y Evaluación de Proyectos	х		30	20	10
	Marketing estratégico y operativo	x		30	20	10
	Análisis Estratégico	х		30	20	10
	Productividad		х	30	20	10
	Logística y control de la producción		х	30	20	10
	Sistemas integrados de gestión		х	30	20	10
	Ingeniería del mantenimiento		х	30	20	10
	Investigación operativa		х	30	20	10
Integración de Personas y Ética	Gestión de Personas	х		30	20	10
	Ética y Responsabilidad Social Empresarial		х	30	20	10
	Negociación		×	30	20	10



## Condiciones de promoción

La promoción supone asistencia regular a las clases – mínimo de OCHENA POR CIENTO (80%) de asistencia -, presentación adecuada de trabajos y/o tareas solicitadas por los responsables académicos de los cursos y aprobación de las evaluaciones previstas.

La calificación se expresará en escala numérica de cero (0) a diez (10) sin decimales. Para la promoción se requerirá la nota mínima de siete (7).